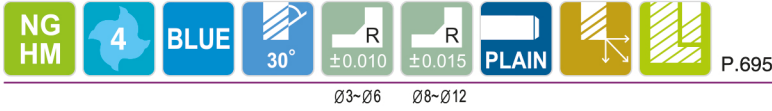


4 AĞIZLI KAPLAMALI KÖŞE RADÜSLÜ KARBÜR PARMAC FREZE (50-70 HRC)

4 FLUTE COATED CORNER RADIUS CARBIDE END MILL (50-70 HRC)

- Yüksek sertlikteki malzemelerin işlenmesi için tasarlanmıştır
- Yeni geliştirilmiş ham madde ve kaplama yapısı ile yüksek hızlarda ve kuru kesimde çalışmaya uygundur
- Mükemmel son kesim
- Daraltılmış boğaz ile derin yerlere inmek mümkündür
- Yüksek hızlı işlemlerde talaş birikimini engellemek için köşe radyüsü
- Yüksek aşınma direnci

- Designed to machine high hardened materials
- Suitable for dry cutting, high speed cutting thanks to newly developed raw material and new coating
- Excellent workpiece finish
- Deep slotting is possible by reduced neck
- Corner radius for preventing the chipping in high speed machining
- High wear resistance



Ø3-Ø6 Ø8-Ø12

Ölçü : mm

KOD	Küresel Freze Çapı R	Freze Çapı D1	Şaft Çapı D2	Keme Kenarı Boy L1	Arka Boyun Çapı L3	Tam Boy L2	Boyun Çapı D3	
PPF-414030-05R	R0.5	3.0	6	4	10	55	2.85	
PPF-414030-05R-16L	R0.5	3.0	6	4	16	55	2.85	
PPF-414030-05R-20L	R0.5	3.0	6	4	20	55	2.85	
PPF-414040-05R	R0.5	4.0	6	5	12	55	3.85	
PPF-414040-05R-16L	R0.5	4.0	6	5	16	55	3.85	
PPF-414040-05R-20L	R0.5	4.0	6	5	20	55	3.85	
PPF-414060-05R	R0.5	6.0	6	7	20	60	5.85	
PPF-414080-05R	R0.5	8.0	8	9	25	60	7.7	
PPF-414080-1R	R1.0	8.0	8	9	25	60	7.7	
PPF-414100-05R	R0.5	10.0	10	11	32	70	9.7	
PPF-414100-1R	R1.0	10.0	10	11	32	70	9.7	
PPF-414120-05R	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7	
PPF-414120-1R	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7	

Boy	Köşe Radüsü Toleransı (mm)	Freze Çapı Toleransı (mm)	Boyun Çapı Toleransı
Ø6'a kadar	±0.010	0~-0.012	h6
Ø6 sonrası	±0.015	0~-0.015	

◎:Mükemmel ○:İyi

Carbon Steels	Alloy Steels	Prehardened Steels	Hardened Steels	High Hardened Steels	Copper	Graphite	Cast Iron	Aluminum	Stainless Steels	Titanium	Inconel	Acrylic	CFRP
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
		○	○	◎	◎								